



Molde y Troquelado Combinado

Simultáneamente formado y troquelado. Una forma no elevada en precio de moldear con gran flexibilidad.

Puedes fabricar productos:

- Platos
- Contenedores de fruta y vegetales
- Contenedores para pastelería
- Charolas

El ponchado y troquelado simultáneo contruido con esta tecnología es en la mayoría de los casos de aluminio con algo de acero en sus partes como el marco de sujeción, el contraste de corte en acero inoxidable o acero templado.

El troquelador de acero es fabricado con acero templado con diferentes formas para que puedas elegir de acuerdo a lo que se requiere fabricar.

Mucha atención se ha puesto a estas herramientas al momento de la extracción de los contenedores del termoformado para evitar que los contenedores tengan residuos dentro de la cavidad al momento del formado.

La extracción de los contenedores es en la segunda estación y están apilados normalmente desde abajo hacia arriba.

El apilador más común está fabricado con diferentes particiones en aluminio con ganchos fijos a las particiones en dos niveles: la primera pila y el conteo, y luego en la segunda fase expulsar a los elementos en una placa colectora extra después de haber sido transferido por el segundo trazo del cilindro de extracción, en el segundo nivel, con un dispositivo de empuje horizontal.

[spacer]