



Husillos Para Inyección RDRAY vs Husillos generales

¿Por qué los Husillos de uso general originan más costos en producción?

Para comprender las funciones del husillo de uso general, se deben examinar tres puntos clave: cómo iniciaron, por qué se utilizan y cuáles son los efectos perjudiciales.

En primer lugar, cuestan menos que los husillos especiales. Sin embargo, el problema se presenta cuando no se reflexiona sobre los costos ocultos que se asocian con la incapacidad para procesar, adecuadamente, cualquier polímero.

Además, hay que tomar en cuenta que, en la mayoría de los casos, los fabricantes de maquinaria no cuentan con los recursos técnicos para proporcionar diseños modernos y su producción no está configurada ni es capaz de generar cortes especiales.

En comparación con los husillos de especialidad, estos generan costos de resina, puesto que propician ciclos más largos y fallas potenciales en las partes fabricadas.

PROCESOS Y DISEÑO

Los requisitos para la fusión de polímeros son los mismos en extrusión y moldeo por inyección, es decir, tomar un sólido y convertirlo en un líquido viscoso. Esto se logra por fricción, corte y en algunos casos por transferencia de calor conductora.

El problema de suministrar un diseño de uso general, es que el trabajo de la sección de mezcla, que radica en fundir y dispersar los sólidos restantes, tiene poca influencia en el rendimiento del husillo.

En el mejor de los casos, existen variaciones de viscosidad; en el peor, el moldeador puede tener pellets sin fundir en la pieza moldeada. No obstante, la dispersión pobre se puede ver fácilmente cuando los colores emergen como rayas.

Finalmente, las variaciones en velocidades y cizallamiento provo-

tensiones no uniformes en las partes y áreas de concentración, mismas que pueden ocasionar fallas.

El husillo de barrera más utilizado en extrusión es el diseñado por R.F. Dray (pat. 3,650,652,3/21/1972). Sus equipos mejoran la calidad del fundido, disminuyen la temperatura y aumentan la velocidad.

¿Por qué invertir en husillos y válvulas ?

- ✘ **Reducen las temperaturas de fundición.** El conjunto de husillos y válvulas de alto desempeño le proveerán una extrusión uniforme y de alta calidad a bajas temperaturas.
- ✘ **Mejoran la calidad del producto.** Una ventana de proceso más grande y fundición uniforme que permiten una mejor repetibilidad y una superior calidad de producto.
- ✘ **Aceleran el ciclo de producción.** Las bajas temperaturas de fundido y su eficiente recuperación promueve ciclos más rápidos y mayor número de producto terminado.

- ✘ **Retorno de inversión.** El incremento de productividad, aunado a la reducción de energía y mermas, equivalen a un acelerado retorno de inversión para su compañía.

[Ver Productos R.DRAY](#)